

ACROWOOD

Excellence In Chip Processing

PO Box 1028
Everett, WA 98206

Phone: (425)258-3555 Fax: (425)252-7622
Website: www.acrowood.com Email: sales@acrowood.com

木片压薄机

阿克罗伍德的木片压薄机平稳均匀地辗压过厚的木片，降低了生产费用，容易保养。阿克罗伍德的木片压薄机，有着独特的绕枢轴转动的，并且能产生平缓均匀辗压带纹理的滚子，在设计上大大优越于其他同类产品。允许沿滚子长度精调辗压缝隙，滚子表面的花纹构造只产生辗压木片的作用，阿克罗伍德的木片压薄机是市场上最理想的机器，最均匀有效地压薄过厚木片，纤维的长度损失最低。

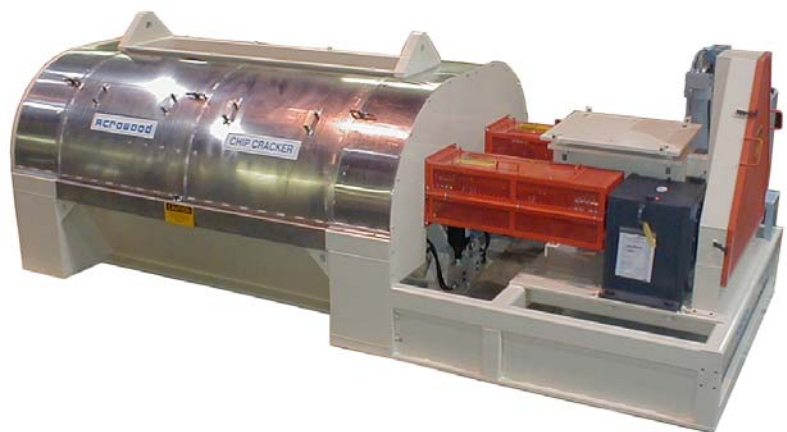
独一无二的阿克罗伍德木片压薄机的特色

- 新引进了底座安置的齿轮减速器和万向联轴节传动轴的传动
- 长寿命的不锈钢滚子部件键联结在方的中心轴上
- 最少的液压元件要求
- 带表面花纹和随枢轴转动的滚子产生平稳均匀的辗压作用

阿克罗伍德的木片压薄机由单马达驱动，并有可摆动的滚子支撑臂。其紧凑的液压系统完全包容在机器单元中。

成功在于辗压滚子 独特的滚子纹理

因为沿着滚子纵向和园周排列的钻石型花纹的顶端和谷底，使每一批木片都得到相同的辗压，无论木片按何排列取向进入辗压缝隙。这种精确的模式意味着，当滚子相互转动时，在纵向上它们的顶端和谷底是彼此交叉啮合的。其结果是木片受到了均匀一致的辗压，而与其在滚子表面上的位置无关。然而，其它的压薄机则并非如此，往往在辗压缝隙中逆纹理地压断木片而损伤纤维长度。



另一个阿克罗伍德辗压滚子的优点是它的纹理尺寸。低高度的钻石花纹提供了足够的挤压，平缓一致地顺着木纹，辗压着木片，决不会刺破和切断木片。阿克罗伍德木片压薄机的滚子的平缓辗压表面表明了它对纤维长度的损伤较少，以及木片受辗压的均匀一致性。

随枢轴转动的滚子

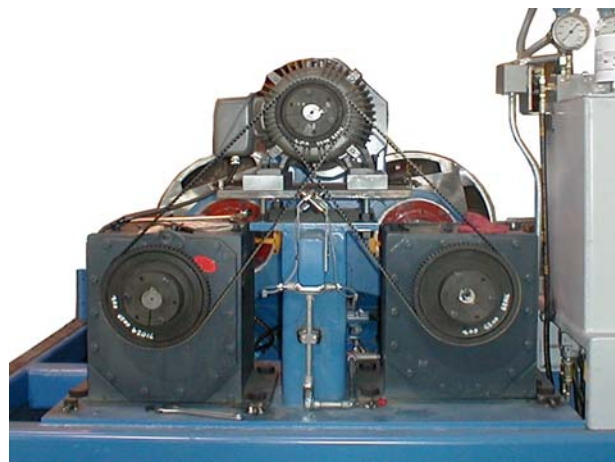
阿克罗伍德木片压薄机的可随枢轴转动的滚子也是一个重要的成功因素。滚子分别悬挂在可摆动的支撑臂上，各滚子端部可独立运动。当大木片通过滚子辗压缝隙的一端时，滚子间的间隙仅在此端增大刚好使其通过缝隙，而不是在滚子全长上增大间隙。

这样使得大木片和小木片得到了相同的辗压。而这恰恰是绕定轴固定转动的其它滚子压薄机所办不到的。而且，由于两个滚子都可同时分别作独立运动，使得其对木片和硬杂物的响应时间都缩短了一半。

各弓形的滚子部件通过键联结在中心的方轴上，消除了滚子部件的移动，防止了螺栓的断裂。

键联结的滚子表面部件

滚子包括一个 24 英寸的方的中心轴和 12 英寸宽的弓形滚子包壳，每一弓形滚子包壳覆盖四方之一的滚子周长。中心方轴上车出的宽键和弓形滚子体上键槽的联结，免除了滚子在轴上的移动，防止了螺栓的断裂。带纹理的滚花滚子是由不锈钢制造而成的。



底座安装的减速箱

万向联轴节传动轴的引入使得齿轮减速箱能直接安装在机架上，简化了滚子和驱动元件的保养。利用与辗压滚子分开的传动轴和底座安装的减速箱，使得辗压滚子工作时传动轴和齿轮减速器能平稳地传输功力，保证了驱动元件的长久使用寿命。

易于保养

- 种种因素促成了阿克罗伍德木片压薄机的易保养性。
- 底座安装的减速箱简化了保养，便利接近维修辗压滚子和各个驱动元件。
- 辗压滚子轴上的各部分极易检测，需要时可很方便地调换。
- 支承悬挂滚子轴的轴承座采用对开式设计，便于滚轴拆卸，需要时并可方便地更换轴承。
- 整个辗压滚子可以很方便地从机器中取下，而不影响其它任何驱动元件。

美国专利：5,598,128; 和一些正在审批中的专利