

# ACROWOOD

Excellence In Chip Processing

PO Box 1028  
Everett, WA 98206

Phone: (425)258-3555 Fax: (425)252-7622  
Website: [www.acrowood.com](http://www.acrowood.com) Email: sales@acrowood.com

## 木片削薄机

遍布于世界各地安装的，经过在我们开发中心的无数次测试的，阿克罗伍德的木片削薄机，有着高效的生产能力，其紧密的间隙设置，使附带产生的木销和碎屑量降到了最低。

### 精确地削薄过厚木片

当削薄过厚的木片时，不可避免的要产生木销和碎屑。虽然你无法完全消除木销和碎屑的产生，但是，使用阿克罗伍德的木片削薄机，你可将此减低到最小程度。

遍布于世界各地安装的，经过在我们开发中心的无数次测试的，阿克罗伍德的木片削薄机，有着高效的生产能力，其紧密的间隙设置，使附带产生的木销和碎屑量降到了最低。



### 深入细致的研制促成了重大的差异

双转子削片机的原理是众所周知的。然而，凭着近 70 年的切削经验，我们的工程师们深入细致地改进了削片机的设计和构造，大大地提高了削片机的工作性能和使用寿命。

### 木片的均匀分布和排列

阿克罗伍德的工程师所设计的木片喂料槽，飞刀转子和砧座转子，导致了更为均匀的木片分布和更好的木片排列。

配置了侧面导向分配板的宽阔的中央木片喂料槽，引导木片沿着飞刀和砧座间均匀的分布和排列。对那些经常工作在低于额定负载情况下的削片机，这种木片均布排列的特色尤其宝贵和重要，因为它可以防止刀具的不均匀磨损。

阿克罗伍德的砧座转子使木片得到了最大限度的分布，确保了木片排列的均匀一致性。

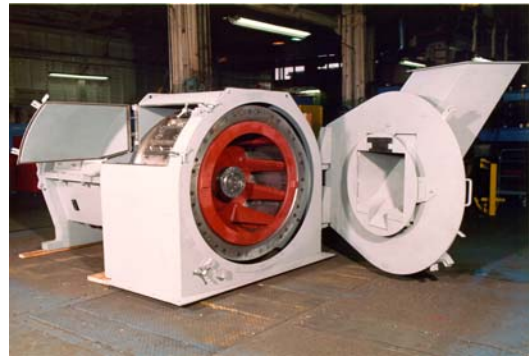
### 装配转子的高抗冲击性能

为获得最佳的抗冲击性能，阿克罗伍德削薄机采用了独特的装配式砧座转子的设计，取代用铸造方式的传统设计。这种更为坚固的构造促成了，更紧密的内部配合间隙，更强的抗损性能，和更长的使用寿命。

阿克罗伍德削薄机的砧座转子大大重于同行业的竞争产品，坦诚地说，造价也较高。然而，它对木片均匀排列的保证；和它的经久耐用性；使它成为市场上最有经济效益和成本合算的转子。阿克罗伍德削薄机提供了均匀一致的切削，同时生成最少的木销和碎屑。

### 更加精确的切削

整体的飞刀保持了切削的精确性。这种整体环确保了飞刀和砧座工作面的紧密配合间隙。恰当の木片分布和排列仅仅是开始。为了获取真正的切削精度，飞刀必须精确地安置以得到紧密的配合间隙。并且，在机器的整个使用寿命期间，这些配合间隙必须一直保持着。



这就是为何阿克罗伍德采用整体的飞刀转子，而不采用由各个部分用螺栓联结装配起来的刀鼓型式。我们的整体钢环允许刀具在已优化的圆柱体上精确安置。这样一来，保证了最小的内部配合间隙，从而产生最少的木销和碎屑。大刚度的整体飞刀转子保持了刀具的正确定位，因此保证了机器长久工作的高性能和低功耗。

### 更加耐固的驱动元件

为了保证机器的可靠性，阿克罗伍德的工程师们在设计削薄机的驱动系统时特别小心谨慎。由于现成的齿轮无法满足我们对抗冲击性能和经久耐用的要求，于是专门设计制造了用于木片削薄机驱动系统的特殊齿轮。这些经精磨加工而成的直齿轮的尺寸和重量都远远超过其它削薄机驱动系统中的齿轮的尺寸和重量。大大地提高了齿的抗磨性和抗断裂性。精磨加工成的齿轮减少了摩擦损耗，导致了更平稳的运行。

我们的齿轮看上去尺寸似乎过大，事实上确实如此。而这就是为何它们更加经久耐用和更加可靠。

齿轮被浸入在 7 英寸深，35 加仑的油池中，油液经一系列通道保持循环。油液冷却和润滑着各部分元件，而无需油泵和冷却风机。随着系统的复杂性降低，出错的机会就越少。由于所有元件都得到了润滑，保证了驱动系统的低温和平稳的运行以及长久的寿命。

### 快速简便的保养维修

阿克罗伍德削薄机的设计包括了一很宽的边门，便于快速更换刀具；一完全可旋转开启的前门，用于拆卸转动零部件；镶合型的齿轮箱，便于于齿轮和轴承的保养。