

ACROWOOD

Excellence In Chip Processing

PO Box 1028
Everett, WA 98206

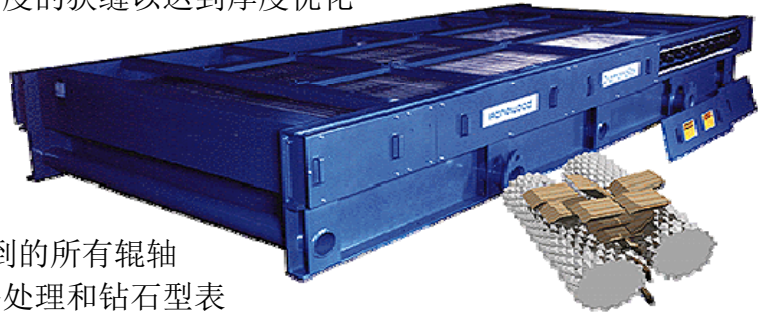
Phone: (425)258-3555 Fax: (425)252-7622
Website: www.acrowood.com Email: sales@acrowood.com

钻石型辊轴木片厚度筛选机

优越的性能，简单的设计，无可匹敌的适应性

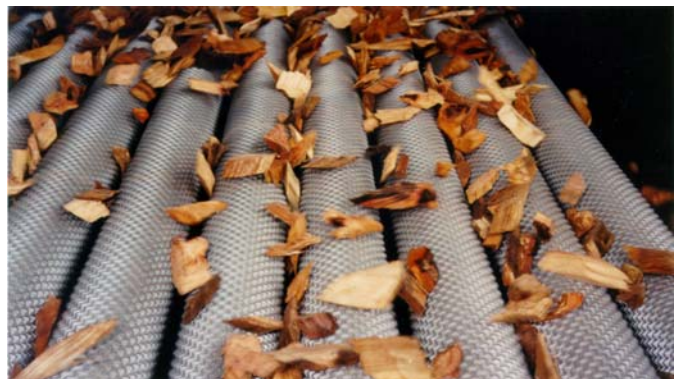
经过不断更新设计的钻石型辊轴木片厚度控制筛选机结合了早期的厚度筛选机和钻石型辊轴木屑筛选机的最佳特色。凭着阿克罗伍德的专利辊轴工艺，钻石型辊轴木片厚度筛选机使得木片顺着边沿有序地进入高精度的狭缝以达到厚度优化控制。

合金钢制成的轴经过加工形成带有钻石形态的表面。随着辊轴的转动，钻石形态的表面将木片从进料处移至出料区域。木片接触到的所有辊轴的表面都经过硬化镀铬处理。镀铬处理和钻石型表面的结合提供了优越的性能。即使木片冻结，异常潮湿，或者很光滑，钻石型辊轴木片厚度筛选机依然表现出众。



高效率的筛选

若干因素促成了钻石型辊轴厚度筛选机的高效率。辊轴大小是其中的因素之一，它精确地控制着木片所进入狭缝的大小。另一个重要的因素是辊轴表面的形态，它有效地移动着木片，从而使其获得有效的筛选。辊轴的尺寸和其表面形态的结合使得钻石型辊轴厚度筛选机上的每一片木片都有序的顺着其边沿通过控制狭缝从而得到筛选，而不同于其它筛选机，将木片抛向空中，然后凭着木片边沿先着陆而掉入孔隙的机率来进行筛选。钻石型辊轴筛选机并且能保证长久的高筛选效率，因为其无摇动和无振动的特点，使得筛选机保持着孔隙的精度。钻石型辊轴筛选机的轴间筛孔(IRO)精度是其它厚度筛选机的四倍以上。



易保养低能耗

钻石型辊轴是由合金钢制成然后经过硬化镀铬处理。木片所能接触到的辊轴的所有表面都经过硬化镀铬处理以保证长久的磨损寿命。当镀铬表面出现磨损时，辊轴可以重新再镀铬，利于减少维修成本。

在钻石型辊轴厚度筛选机的可变轴间筛孔(VIRO)设计中，轴端被包在莱布尼兹迷宫式的密封当中。这样可防止污染物和木屑粉进入到轴承中去，以起到保护轴承的作用。使得轴承的实际使用寿命得到了极大的提高，从而保证了机器的长久无故障运行。

钻石型辊轴厚度筛选机的驱动系统采用了高强度和粉末冶金套筒的链传动，不需要进行周期性的润滑。这种简单有效的传动系统高效率地驱动着各个辊轴。运行钻石型辊轴厚度筛选机所需的马力仅仅是圆盘式或其他厚度筛选机所需马力的零头。

低安装高度便于检修

钻石型辊轴厚度筛选机的高度仅 3.5 英尺，是现有厚度筛选机中对建筑结构高度要求最低的机器。就检修而言，筛选机的侧面结构安装高度以齐胸高最为理想。



传动系统中的链轮和链条不需要配置油槽进行润滑。铝合金的机器侧盖轻便易于取下。一旦打开侧盖，就能很容易地进入检修所有的驱动元件。筛选机的各个辊轴既可由侧面抽出也能从顶部取出，无须搬动毗邻的辊轴。



全世界专利：89/102,146.1, 07/155,270, 07/296,756, 89/102,146.1, 89/29,620, 07/559,275, 590,092, 89/102,146.1, 89/102,146.1, 89/102,146.1, 89/0,665, 89/102,146.1, 01-033,520