

ACROWOOD

Excellence In Chip Processing

PO Box 1028
Everett, WA 98206

Phone: (425)258-3555 Fax: (425)252-7622
Website: www.acrowood.com Email: sales@acrowood.com

整园木切片机

在阿克罗伍德，我们严密地从事研究怎样和如何生产出完美的切片。我们可以告诉您的是：完美的切片取决于如何优化组合各种影响因素，取决于切片的木材种类和切片机的几何构造，也取决于您的切片机的来源。

超过 90% 以上的合格率

经过对切片质量影响因素的广泛研究和试验，诸如切片长度，切片机的构造，切削速度，木材种类，进料口的几何特性等对切片质量的影响，阿克罗伍德经过不断更新创制出的切片机优化组合了各种影响因素，因而使得其生产出的切片合格率远远高于百分之九十以上，碎小木梢和超厚片的含量极少。而且，阿克罗伍德的切片机生产出的切片增加了大小合格木片中大木片的比率。

角度，角度，角度

在阿克罗伍德，我们拥有自己的试验工厂。通过对进料槽角度，刀刃角度，进入角度，辅助刀的定位和切削速度等影响因素进行了各种大量广泛的试验和调整，我们获得了各种影响因素及其组合的优化数据，并依此建立了优化组合数据库。因而，我们能根据您的情况，为您的切片机选配最佳的组合参数。

阿克罗伍德新设计的 96 英寸刀盘 10 把刀和 116 英寸刀盘 12 把刀的水平式喂料的整园木切片机，最近被安装在美国南方的一些工厂，这些厂家凭着这些切片机生产出了高质量的上乘切片。新型的水平喂料的方式使得木料能被平稳地引导进切片机，从而提高了机器的工作效益。

为达到低成本易保养的目的，切片机进料槽底部和工作侧面都配置了可替换的钢衬垫。底部和工作侧面的铁砧都带有经过表面硬化处理过的嵌入件，并能很容易地通过旋转式开启的进料槽边门对其进行调整。

独特的经验

新的设计仍保持了原有机器的成功特色。百年来，位于华盛顿州埃弗瑞特市的阿克罗伍德公司制造了 400 多台切片机，它们分布于世界各地。阿克罗伍德的哲学是，正确恰当的几何构造，充分深入的研究和精确的制造工艺的结合，创造出完美的切片机，以致产生优质的木切片。



可平移开启的罩壳，便于于刀具的快速更换。这仅是我们的切片机易保养维修的众多特色设计中的一点。

自 1926 年以来，我们位于华盛顿州埃弗瑞特市的工厂一直从事着设计和制造高质量性能可靠的切片机，服务于木材加工处理工业。今天的阿克罗伍德公司凭着其独特的丰富经验，设计制造出了市场上最完美的圆木切片机器。

从 90 到 153 英寸盘径的阿克罗伍德切片机，其特色是构造坚固，使用寿命长，运行稳定。我们所有新款式的切片机都具有易调整和检修便捷的特点。

阿克罗伍德的圆木切片机的铁砧可以很容易地通过进料槽边门进行调整或者更换。

不需要因此而搬开长而笨重的送料槽。我们在切片机的进料槽内的易磨损表面处配备了可置换的金属抗磨衬垫，便于快速更换已磨损的衬垫，免去了用繁琐累赘的焊接方法来修补已磨损的表面。

所有这些特色及其它等等，使得阿克罗伍德的圆木切片机成为市场上最经久耐用和高产值的切片机。

喂料槽安置于轴心下方并结合了恰当的料槽角，刀角和铁砧角，促成了切片合格率高于 90% 以上，仅含极少量的碎梢和厚片。

阿克罗伍德的圆木切片机的出料方式分上下出料两种方式。并配备有超长寿命的刀盘面板。驱动方式可以是双马达，单个电动马达，和引擎马达等。

完美的切片来自于完美的设计

- 心轴轴承靠近刀盘使得轴的挠曲最小化
- 心轴和刀盘经过超声波检验以确保均匀一致的高质量
- 铸钢或钢板刀盘
- 大转动惯量
- 铁砧便于从进料槽外取出
- 进料槽内的铁砧可由外面调整其可更新的和可更换的嵌入件
- 低成本易保养
- 可拆卸取下的等螺旋刀盘面板
- 可选择的刀盘排片孔抗磨保护措施
- 可分离的罩壳便于机器的保养
- 可选择的制动器便于于更换刀片和煞车
- 底部或顶部的高效率出料方式
- 可开启的进料槽边门便于各个铁砧的调整
- 安置于刀盘底部的进料槽使得布局简洁明了

